

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Weihe GmbH**

**Teichkoppel 63
24161 Altenholz
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL 1

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 1.1 8	t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm t = 2 - 12 mm D >= 150 mm	FW BW BW, FW, D>=150mm für rotierende Positionen PA und PC / for rotating positions

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Stephan Guhde (EWE) [extern] geb.: 29.04.1961

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Jürgen Kaiser (IWS) geb.: 22.09.1964

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/318/1/17

Aktenzeichen: 8118764745 TN1718

Gültigkeitszeitraum: vom 26.01.2021 bis 15.12.2023

Ausgestellt am: 26.01.2021

Auditor: BREMER

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Rohardt
Zertifizierungsstelle

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	5.2 3.1	t = 3 - 8 mm D >= 500 mm t = 3 - 24 mm D >= 150 mm	PA and PC BW, FW BW, FW, D>=150mm für rotierende Positionen PA und PC / for rotating positions PA and PC
141	8 1.1	t = 2 - 8 mm D >= 26 mm t = 3 - 11 mm D >= 25 mm	BW, FW, D>=26mm für rotierende Positionen PA und PC / for rotating positions PA and PC BW
145	8.2	t = 1.8 - 7.2 mm D >= 30.2 mm	BW, FW
783	1.1	t >= 1 mm D = 3 - 6 mm	Bolzendurchmesser / Bolt Diameter 3-6mm

Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen und Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen ist: Herr Stephan Guhde (EWE)

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>