

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Weihe GmbH**

**Teichkoppel 63
24161 Altenholz
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL 1

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 1 - 3 mm	FW
	1.1	t = 1 - 4 mm	BW
	8	t = 2 - 12 mm D >= 150 mm	BW, FW, D >= 150 mm für rotierende Positionen PA und PC / for rotating positions PA and PC
	5.2	t = 3 - 8 mm	BW, FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Stephan Guhde (EWE) geb.: 29.04.1961

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Jürgen Kaiser (IWS) geb.: 22.09.1964

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/318/0A1/17

Aktenzeichen: 8115670457 TN1718

Gültigkeitszeitraum: vom 14.06.2018 bis 15.12.2020

Ausgestellt am: 14.06.2018

Auditor: HESSE
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Hoffmann
Hoffmann
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/318/0A1/17

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	3.1	D >= 500 mm t = 3 - 24 mm D >= 150 mm	BW, FW, D>=150mm für rotierende Positionen PA und PC / for rotating positions PA and PC
141	8 1.1	t = 2 - 8 mm D >= 26 mm t = 3 - 11 mm D >= 25 mm	BW, FW, D>=26mm für rotierende Positionen PA und PC / for rotating positions PA and PC BW

Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen und Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen ist: Herr Stephan Guhde (EWE)

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.